



Informace o výrobku

VÝROBEK ASHLAND CONSUMER MARKETS, OBCHODNÍ JEDNOTKY SPOLEČNOSTI ASHLAND INC.

Distributed by:



Tectyl 506-WD

Popis

TECTYL 506-WD je vodu-vytěsňující, rozpouštědlový, univerzální, antikoroziční nátěr na voskové bázi vhodný vhodný pro nejširší škálu požadavků aplikací na odolnost proti korozi vozidel, ochranu strojů a také dílů na skladě.

TECTYL 506-WD chrání dilce jak při vnitřním, tak venkovním skladování a dále při domácí i mezinárodní přepravě.

TECTYL 506-WD vytváří po vyschnutí tmavě jantarový, voskový, transparentní, pevný film.

Typické vlastnosti

Bod vzplanutí; PMCC	40	°C
Měrná hustota, 60°F	0.87	kg/ltr
Doporučená tloušťka suché vrstvy	min 50	mikronů
Teoretická (doporučená) vydatnost pokrytí	9.6	m ² /ltr
Neodparná část (pevné částice)	54	váhové %
Viskozita při výrobě; DIN 53211, kelímek č. 4, 20 °C	57	sec
Čas schnutí, 25 °C	± 1	hod
Čas vytvrzení, 25 °C	± 24	hod
Odparná část (VOC), ASTM D-3960	397	g/ltr

Zrychlený korozní test

Solný roztok; 5% NaCl, 35°C; DIN 50021 (ASTM B-117) (DIN 1623 ocelové destičky)	40	dní
Vlhkostní komora; 100% relativní vlhkost; 40 °C; DIN 50017-KK (DIN 1623 ocelové destičky)	100+	dní

Příprava povrchu:

Stránka 1 ze 2 Tectyl 506-WD, 21-Nov-11, RAMvT, IBS

ASHLAND

Všechna vyjádření, všechny informace a údaje uvedené v tomto dokumentu jsou považovány za přesné a spolehlivé, ale nesmí být chápány jako záruka, výslovná záruka nebo předpokládaná záruka prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani jako prohlášení výslovné či předpokládané, za které Ashland Inc. a jeho dceřiné společnosti přebírají právní odpovědnost. Doporučení nebo návrhy obsažené v tomto bulletinu jsou bez záruky nebo vyjádření z hlediska výsledků. Doporučujeme vyhodnotit tato doporučení a návrhy ve vaší vlastní laboratoři před použitím produktu. Volné použití jakéhokoliv patentu ve vlastnictví Ashlandu, nebo jiných nelze vyvodit z jakéhokoliv prohlášení v tomto dokumentu.



Informace o výrobku

VÝROBEK ASHLAND CONSUMER MARKETS, OBCHODNÍ JEDNOTKY SPOLEČNOSTI ASHLAND INC.

Distributed by:



Maximální účinnosti produktu **TECTYL 506-WD** lze dosáhnout pouze tehdy, když jsou kovové povrchy (které mají být antikorozně chráněny) čisté, suché a zbaveny rzi, oleje a okují. Valvoline doporučuje, aby teplota kovového povrchu byla 10 až 35 °C v době aplikace.

Aplikace:

TECTYL 506-WD je vyroben k použití tak, jak byl dodán. Před použitím zajistěte jednotnou konzistenci. Stálé míchání se obvykle nevyžaduje. V případě, že výrobek zhoustne v důsledku skladování v chladu nebo ztráty rozpouštědla při používání, obraťte se na Valvoline. **NEŘEDIT TECTYL 506-WD**. Nesprávné ředění bude mít vliv na tvorbu filmu, čas schnutí a antikorozi účinnost produktu. Valvoline doporučuje, aby okolní teplota a teplota produktu byla 10 - 35 °C v době aplikace. **TECTYL 506-WD** může být aplikován vysokotlakým stříkáním, nátěrem – štětcem nebo máčením.

Odstranění:

TECTYL 506-WD lze odstranit minerálními rozpouštědly nebo jiným podobným ropným rozpouštědlem, teplou alkalickou lázní nebo nízkotlakou párou.

Skladování:

TECTYL 506-WD by měl být skladován při teplotách v rozmezí 10 až 35 °C. Před použitím se doporučuje mírné promíchání. Vzhledem ke složení **TECTYL**u **506-WD** se může v průběhu skladování změnit viskozita ve srovnání s výrobním stavem.

Za vhodných podmínek skladování může mít **TECTYL 506-WD** životnost minimálně 3 roky.

Upozornění:

Pro vysoušení a zajištění bezpečnosti při vzniku hořlavých látek je vyžadována adekvátní ventilace. **ČÁSTEČNĚ VYSUŠENÝ FILM NESMÍ BÝT VYSTAVEN ZDROJŮM ZAPÁLENÍ JAKO JSOU ZÁŘIČE, PLAMENY, JISKRY, NADMĚRNÉ TEPLA NEBO HOŘÁKY**. Informace pro další manipulaci, první pomoc apod. najdete v příslušném **BEZPEČNOSTNÍM LISTU** Valvoline.

Poznámka:

Dodatečné nátěry jinými produkty před anebo po aplikaci Tectylu se nedoporučují. Dodatečné nátěry mohou způsobit chemickou nekompatibilitu a tak ovlivnit parametry ochranného filmu, které jsou uvedeny v odstavci "Typické vlastnosti". Jestliže je požadován jiný primární nátěr, než je doporučený product Valvoline, musí k tomu být vydán písemný souhlas Valvoline.