

HOCUT 795 H

Vodou ředitelná kapalina na opracování kovů

POPIS

Produkt HOCUT 795 H představuje pokročilou technologii vysoce mazivé emulze, neobsahující bór a formaldehyd, poskytující velmi dlouhou životnost náplně stroje a zvyšující výkon obrábění ve srovnání s běžnými produkty.

POUŽITÍ

Produkt HOCUT 795 H je doporučen pro náročné obrábění široké škály materiálů, včetně hliníkových slitin pro automobilový průmysl, vysoce legovaných ocelí a obtížně obrobitelných litin.

Velmi dlouhá životnost činí produkt vhodný jak pro centralizované systémy, tak i stroje se samostatnou emulzní nádrží, kdy pokročilá technologie neobsahující sloučeniny bóru prodlužuje životnost emulze bez nutnosti pravidelného biologického ošetření.

Všestranné složení je vhodné jak pro tvrdé, tak i měkké vody a je zvláště navrženo pro poskytování vynikající stability emulze a osvobození od lepivých mýdlových nánosů ve tvrdé vodě.

DOPORUČENO PRO POUŽITÍ

Středně náročné obrábění 4–6 %

Náročné obrábění 5–10 %

Náročné broušení 5–10 %

OBVYKLÉ FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

<i>Vzhled koncentráту</i>	<i>Zamlžený hnědý olej</i>
<i>Specifická hmotnost při 20°C</i>	0,93
<i>Faktor refraktometru</i>	1
<i>Vzhled emulze</i>	<i>Mléčně bílá</i>
<i>pH při použití</i>	8,9-9,5

VÝHODY

- o Vysoká mazací schopnost – propracovaná směs minerálního oleje a polárních aditiv prodlužuje životnost nástroje
- o Velmi dlouhá životnost emulze – speciální technologie „795“ prodlužuje intervaly mezi čištěními
- o Velmi stabilní emulze – nižší ošetřování aditiv a nižší náklady na používání
- o Velmi stabilní v tvrdé vodě – bez problémů s mazlavými zbytky a údržbou strojů
- o Velmi nízká pěnovost – ideální pro maximální rychlosti a tlaky v měkkých vodách
- o Bez bóru – bez klasifikace SVHC v REACH
- o Neobsahuje bór, formaldehyd, chlór a fenol. Obsahuje pouze schválené aminy TRGS611 – vynikající profil EHS

SOUVISEJÍCÍ PRODUKT

Vodou rozpustné chladicí kapaliny jsou doplňovány celou řadou vysoce kvalitních, speciálních kapalin, včetně energeticky úsporných mycích chemikálií, málo se zamlžujících řezacích olejů, přípravků proti korozi bez obsahu VOC a kapalin pro tepelné zpracování s dlouhou životností. Služby péče o kapaliny doplňují naše portfolia služeb s přidanou hodnotou řadou odborných služeb a vybavení, které pomáhá snižovat náklady a zlepšuje produktivitu. Pro další informace kontaktujte místního zástupce společnosti Houghton.

SKLADOVÁNÍ

Informace o manipulaci a skladování, včetně skladovací doby, naleznete v části 7 bezpečnostních datových listů. Produkt je nutné skladovat zakrytý v čistém a suchém prostředí a chránit před mrazem. Doporučená teplota pro skladování je obvykle mezi 5 °C a 40 °C, není-li uvedeno jinak. Používejte postup výměn ze skladu po dodání (FIFO).

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní datové listy jsou k dispozici v souladu s předpisy (ES) č. 1907/2006 dodatek II, kde látky nebo přípravky splňují kritéria v souladu se směnicemi 67/548/EHS nebo 1999/45/ES.

RF19/09/2012CZ