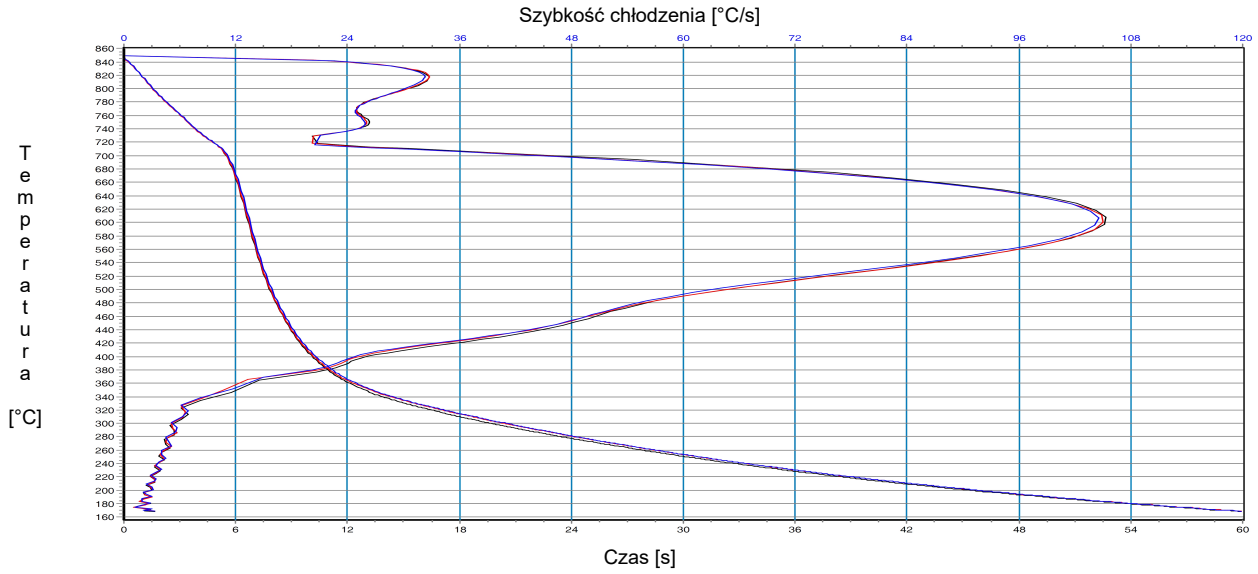
Raport nr:

Raport z badania własności termokinetycznych olejów hartowniczych wg ISO 9950

		Wystawiający sprawozdanie:	**Sławomir Kubański**
Klient:	**Orlen Oil Sp. z o.o.**	**Wykonawca:**	**ORLEN OIL Sp. z o.o.**
Adres:	**ul. Opolska 114 31-323 Kraków**	**Adres:**	**ul. Fabryczna 22 32-540 Trzebinia**

INFORMACJE O PRÓBCE

Opis próbki:	HARTEX 70S		
Temperatura próbki [°C]:	70	**Data testu:**	2021-08-30
Urządzenie pomiarowe:	IVF Smart Quench	**Norma badawcza:**	ISO 9950



Parametr	Jednostka	Pomiar 1	Pomiar 2	Pomiar 3
Maksymalna szybkość chłodzenia	°C/s	105.2		
Temperatura przy maksymalnej szybkości chłodzenia	°C	598.51		
Szybkość chłodzenia w temperaturze 300 °C	°C/s	5.55		
Szybkość chłodzenia w temperaturze 550 °C	°C/s	91.64		
Czas chłodzenia do temperatury przy maksymalnej szybkości chłodzenia	s	7.69		
Czas chłodzenia do temperatury 600 °C	s	6.68		
Czas chłodzenia do temperatury 400 °C	s	10.1		
Czas chłodzenia do temperatury 200 °C	s	45.42		
Tvp - Temperatura przejścia z fazy lotnej do fazy wrzenia	°C	723.37		
Tcp - Temperatura przejścia z fazy wrzenia do fazy konwekcji	°C	355.35		
Temperatura przejścia z fazy lotnej do fazy wrzenia - θ1 wg NFT 60178	°C	723.13		
Temperatura przejścia z fazy wrzenia do fazy konwekcji - θ2 wg NFT 60178	°C	399.06		

30-08-2021 Trzebinia

SPECJALISTA
ds. Serwisu Olejowego
Sławomir Kubański

POWER SERVICE
Specjalistyczny Serwis Olejowy