

PARAMO CUT 22, 32, 32A, 46

ŘEZNÝ OLEJ

Popis:

PARAMO CUT jsou ropné oleje, které obsahují pří-sady pro zlepšení řezného a mazacího účinku, snižují tvorbu olejové mlhy a chrání stroje, nástroje a obrobky před korozi.

Užití:

PARAMO CUT 22, 32, 32 A, 46 jsou určeny pro operace třískového obrábění s přesně definovatelnou geometrií břitu nástroje (soustružení, frézování, vrtání, dělení materiálu, závitování a vystružování, zvládají i operace vnitřní protahování, ale pouze do materiálu s dobrou obrobitelností). Vlastnosti řezného oleje PARAMO CUT 22 lze využít i při operacích prováděných s nástroji, kde není geometrie břitu přesně definována (broušení závitů a ozubení). PARAMO CUT 46 je olej formulovaný pro náročnější operace třískového obrábění (frézování ozubení, protahování a hluboké vrtání).

Klasifikace, specifikace:

ISO 6743 ISO - L - **MHF**

Charakteristické vlastnosti:

Svémi vlastnostmi vytváří optimální řezné prostředí s výborným protináruskovým účinkem; jejich EP vlastnosti udržují nástroj co nejdéle v záběru bez potřeby broušení a tak jednoznačně přispívají k prodloužení životnosti nástroje;

PARAMO CUT 22 je řezný olej, který svou příznivou viskozitou výrazně zvyšuje odvod tepla z prostoru řezu a zanechává minimální olejový film na třískách, čímž přispívá k ekonomice výroby;

PARAMO CUT 32 lze pro svou vhodnou aditivaci používat jako multifunkční, vhodný jak pro obráběcí operace prováděné na obráběcích automatech, tak i jako náplň určenou k mazání jejich převodů;

Díky svým vlastnostem jsou řezné oleje PARAMO CUT vhodné k obrábění běžných konstrukčních i legovaných ocelí, litin, ocelolitín, temperovaných litin, těžkých i lehkých neželezných kovů;

pro obrábění mědi je určen především řezný olej PARAMO CUT 32, který nezpůsobuje nežádoucí tmavnutí obrobených součástí.

Charakteristické parametry

Parametr	Jednotka	CUT 22	CUT 32	CUT 32A	CUT 46	Norma
Hustota při 15 °C	kg/m ³	878	880	871	902	ČSN EN ISO 12185
Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s	22,20	33,70	32,50	49,60	ČSN EN ISO 3104
Bod vzplanutí OK	°C	196	218	214	208	ČSN EN ISO 2592
Bod tekutosti	°C	-42	-12	-12	-27	ČSN ISO 3016
Obsah popela	% hm.	1,68	1,43	1,43	2,15	ČSN 65 6063

Hodnoty v tabulce jsou hodnotami typickými pro současnou produkci. Závazné parametry a další informace o výrobku jsou obsaženy v TN 23-156, pro PARAMO CUT 32A je TN 23-228, PARAMO, a.s., a v bezpečnostním listu.

Výrobky **nejsou** klasifikovány jako nebezpečné podle Nařízení EP a Rady č. 1272/2008 (CLP). Bližší informace jsou uvedeny v aktuálním BL na www.mogul.cz